



Newsletter Naskeo Environnement

Actualité salon : présence de Naskeo au SPACE 2015



A l'occasion de la 29^{ème} édition, Naskeo Environnement a participé au salon SPACE 2015.

Participation de "Naskeo Environnement" au salon **SPACE 2015**, qui s'est tenu à Rennes du **15 au 18 septembre 2015**.

[Cliquez pour vous diriger sur le site du SPACE 2015.](#)

Mise en service de 4 unités en voie sèche discontinuée



L'unité de méthanisation du GAEC Schneider (21) est en service !

La réception de l'unité de méthanisation du GAEC Schneider a eu lieu en juillet 2015. Cette unité de type **voie sèche discontinue** traite environ **6 500 tonnes** de gisements par an. Le moteur de cogénération de **170 kWél** tourne en continu, la chaleur produite est valorisée dans un séchoir séchoir multi-produits (plaquettes de bois, bois bûche, céréales).



Mise en service de l'unité de méthanisation de la SAS Energie du Mont Lage (25)

La phase de construction de l'unité a commencé en novembre 2014 pour terminer en juin 2015. Cette unité de **160 kWél** a pour objectif de transformer les fumiers de ces exploitations en un **digestat de qualité**. La chaleur produite sera valorisée pour le maintien en température de bassins de production de spiruline.



L'unité de méthanisation SAS Saint Georges Méthagri (49) est en service.

L'unité de méthanisation de **250 kWél** à Saint Georges sur Loire (49), traite environ **10 000 tonnes** d'intrants via la technologie en voie sèche discontinue (**VSD**). La chaleur est valorisée dans un séchoir multi-produits (plantes aromatiques et médicinales) et alimentera les locaux de la Communauté de Communes du Loire Layon et l'EHPAD Saint Louis.



Les associés du GAEC des Anchottes (70) optent pour le biogaz

Une étude de faisabilité et une phase de consultation des constructeurs ont été réalisées par la SAS Metanchottes, accompagnée par EREP. L'installation de méthanisation de **160 kWél** traite chaque année environ **7 000 tonnes** de gisements. La chaleur produite permet notamment le séchage de bois et de maïs.

 Lancement de 3 chantiers en voie sèche discontinue



Nouvelle unité de méthanisation à la ferme à Menomblet (85)

Les travaux du GAEC des Vallons ont démarré en mars 2015. Cette unité de type voie sèche discontinue traitera 7 000 tonnes de substrats agricoles et sera associée à un moteur de cogénération de **150 kWél**. La chaleur produite par ce module alimentera un séchoir à bois d'œuvre. La mise en service est prévue pour début 2016.



Le chantier du GAEC Chatoux Jeanblanc Pichon (23) démarre

L'exploitation spécialisée dans l'agriculture biologique souhaite continuer dans leur démarche d'autonomie énergétique. Elle lance la construction d'une unité de méthanisation de **100 kWél**. La chaleur sera valorisée par l'alimentation d'une serre et d'un séchoir à bois déchiqueté.



Le chantier de la SEML Methaval (88) a démarré en juillet 2015

L'unité de **170 kWél** située aux contreforts du Parc Naturel Régional des Ballons des Vosges aura pour objectif de valoriser le digestat, de traiter les déchets ainsi que d'alimenter une vingtaine de maisons. La réception de la centrale est prévue début 2016.



Vous souhaitez connaître nos offres et services? Cliquez [ici](#).

Vous souhaitez vous renseigner sur les références de construction de Naskeo ? Cliquez [ici](#).

Pour vous désinscrire, envoyez un email à newsletter@naskeo.com avec comme objet "Désabonnement"

Inviter un ami à s'abonner | Se désinscrire



NASKEO ENVIRONNEMENT
52, rue Paul Vaillant Couturier
92240 Malakoff

Tél. 01.57.21.34.
Fax. 01.57.21.34.71
info@naskeo.com